

CNR LAZER

ÇINAR ELEKTROMEKANİK İNŞAAT TAAHHÜT SAN.TİC.LTD.ŞTİ.

CNC Lazer Kesim

Yeni nesil lazer kesme stratejisi ile
Tüm kalınlıkları tek kafa ile kesim

Cnc Lazer Kesim Makinelerimizde maksimum 3000x1500 ölçüleri ile 4000 W da levha saclarda 22 mm, paslanmaz saclarda 15 mm, alüminyum saclarda 12 mm kesim kapasitesi ile hizmet vermekteyiz.

Lazer Kesimin Avantajları:

- Üretimde malzemenin en verimli şekilde kullanılması.
- Üretimde hızlı kesim, düşük maliyet.
- Adetleri az işlerde kalıp gerektirmeden üretim.
- Minimum fire oranı ile maliyetlerin aşağıya çekilmesi.
- Levha malzemelerden üretim, talaşlı üretime göre daha ekonomiktir.
- Makinenin stabil yapısı ve modern işletim ve ölçüm tekniği sayesinde yüksek hassasiyet (Tüm ölçülerde 0,01 mm).
- Basit ve iç-dış konturlardan gerçekleşen karmaşık lazer kesimlerine, gerek ince gerekse kalın saclarda imkan tanır.
- 0,4 x sac kalınlığına kadar deliklerin açılmasını sağlar.
- Temas olmadan işleme sayesinde çiziksiz ürün elde edilir. Montaja hazır üretimler gerçekleştirilir.
- Sacın üzerine markalama yapılabilir, yazı yazılabilir.
- Kesilen yüzeylerde çapak ve ısı kaynaklı deformasyon oluşmaz.
- Parçada minimum pürüz ve çapaksız kesim.
- Prototip çalışmalarda düşük maliyet ve çalışma kolaylığı.
- Malzemeye temas etmediğinden malzemede ezilme ve çarpılma oluşmaz.
- Tasarımda daha esnek çalışma imkanı.

Lazer Kesim Uygulamalarımızdan



CNC Punch Kesim

Sacların zımbalama ve form verme işlemlerini tek seferde kısa işleme süresi ile yüksek üretim kalitesi

CNC punch tezgahının zımba magazininde çeşitli amaçlar için bulunan zımbaların belirli bir sıraya göre sac metal üzerine çeşitli işlemler yapmasına dayanır.

Makina kapasitesi 1250x2500 tek seferde işleyebilir 58 kalıp bağlanabilir.

Kalıp kısmı sabit, sac parça hareketlidir. Kalıpların sac üzerinde nerelerde işlem yapacağı daha önceden hazırlanan ve tezgaha yüklenen programda belirtilmiştir.

Sac parça iki eksen (X,Y) üzerinde hareket eder. Bu eksenlerde sacı hareket ettiren iki adet servo motor mevcuttur. Eksenlerdeki hareketin hassasiyeti yüksektir.

Sac malzemeyi tutan en az iki adet tutucu (clamp) mevcuttur. Bu tutucular sayesinde sacın makine üzerinde istenen konumda tutulması sağlanır.

Sac parça bu tutucular ve merkezleme pimi sayesinde makine tablası üzerine yerleştirilir.

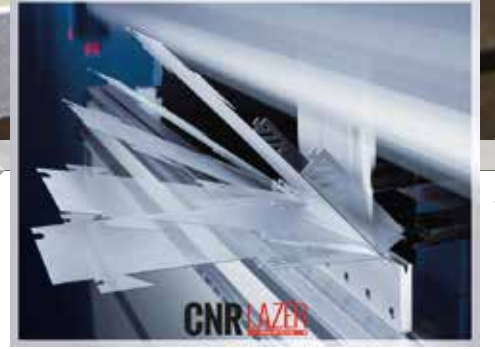


Punch Kesim Uygulamalarımızdan



CNC Abkant Büküm

Bilgisayar kontrollü üretimin kalitesini ve Rekabet gücünü arttırmaktadır.



Abkant presler sac imalatında kullanılan pres makineleridir. Belli açılarda saca, şekil vermek için kullanılmaktadırlar.

Makina kapasitemiz; 0,50 mm'den 15 mm'e kadar 4 mt. boyunda büküm yapabilme imkanı olup;

2 metre : 2 adet / 80 ton

2.60 metre : 1 adet / 120 ton

3 metre : 1 adet / 150 ton

4 metre : 1 adet / 200 ton

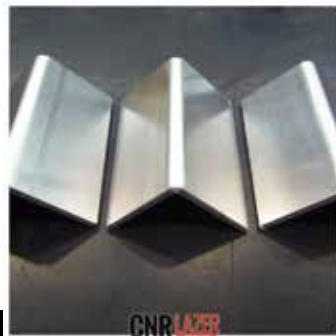
olmak üzere **5 makina ile büküm hizmeti** verilmektedir.

Genel olarak statik ve dinamik rijitliği sağlanmış, monoblok, kaynaklı gövdeye sahiptirler. İnce ve kalın sacların hassas büküm işlerine elverişlidir.

Paralelliğe yardımcı olan mukavemetli dengeleme mili ile kesim işlemi daha düzgün yapılır.

Abkant Büküm ile silindirik, konik, eliptik ve oval gibi şekillerde şekil verilebilir. Abkant pres seçiminde kıvrılacak malzeme uzunluğu, kalınlığı, malzeme bilgisi (paslanmaz, alüminyum, normal sac, ST vs.) önemlidir.

Abkant Büküm Uygulamalarımızdan



Ürün Tasarım ve Uygulama

Projeye yönelik, kişiye özel ürün tasarım



Özel makina tasarımı ve imalatı:

- Makina yedek parça tasarım ve imalatı (kırılmış ya da deforme olmuş makine parçalarının tersine mühendislik veya çeşitli yöntemler kullanılarak tasarlanması ve imalatı)
- Makinenin dış görüntüsünde modern ve estetik bir görünüm verilmesi
- Makinenin mekanik montaj tasarımı, bu mekanik montaj tasarımının bilgisayar ortamında çalıştırılması üreticiye zaman ve maliyet avantajı, yapılan bu çalışma makinenin her hangi bir yere çarpma, sürtme, temassızlık, mekanik aksamın birbiriyle olan uyumu
- Var olan makine tasarımı ve üzerinde geliştirme.
- Makinenin tasarımında işlenebilirlik ve montaj kolaylığı günümüz teknolojilerini yakından takip edip mevcut ürüne uyarlama
- Makinenin teknik resim standartlarına uygun imalat resimlerinin çizilmesi.
- Makinenin TSE ve patent için uygun resim çizimi.
- Mevcut her türlü çizim ve projelerinizin bilgisayar ortamına aktarılması.
- Makinenin Montaj sırasının resim üzerinde gösterilmesi (Numaralandırma).
- Makine parçalarının nereye ve hangi sırayla takılacağını gösteren demonte resim desteği
- Kullanım kılavuzu ve kurulum (montaj) kılavuzu hazırlama

Makina Tasarım ve Uygulama



Elektrostatik Toz Boya

Sac, Metal ve Ahşap Boyama Uygulaması

Toz boya, boya kabininde özel boya tabancaları vasıtasıyla atılır. Tabancadan geçerken elektrostatik yüklenen toz boya partikülleri kabin içinde boyanacak malzemeye yapışır ve kaplama işlemi gerçekleşmiş olur.

Toz boyanın malzeme yüzeyine tam olarak yapışabilmesi için malzemenin de çok iyi bir şekilde topraklanması gerekir. Fazla atılan boya, kabinde bulunan boya geri kazanım sistemi sayesinde toplanır ve tekrar kullanıma sokulur. Boya geri kazanım sistemi elektrostatik toz boyama teknolojisinin en büyük ekonomik avantajlarından biridir. Malzeme toz boya ile kaplandıktan sonra pişirme fırınına girer. 200°C olan fırın ısısı toz boyanın erimesini ve malzeme üzerine yapışmasını sağlar. Sonuçta çok dayanıklı, ekonomik, çevre dostu, geniş renk yelpazeli ve parlak bir yüzey kaplaması elde edilir.



ELEKTROSTATİK TOZ BOYAMANIN AVANTAJLARI

- İnce veya kalın film tabakası için çok yakın tolerans aralıklarında optimum boyama kalınlığına ulaşma kolaylığı ve imk anı sağlaması.
- Özel gereksinimlere göre düzgün veya kırışık yüzey pürüzlülük seleksiyonu, düşük veya yüksek parlaklık derecesinde renk tonu ve geniş bir renk yelpazesi sunması
- Pigmentler ile epoksi ve polyester reçinelerin yüksek uyumluluğu sayesinde boyalı parçaların renginin solmaması ve uzun ömürlü olması.
- İş parçalarında mükemmel köşe ve kenar kaplama üstünlüğü. Toz boyalı ürünlerin yüzeyinde damlama, akma, lokal çuküntü olmaması sayesinde ürünlerin yüksek kaliteli ve dayanıklı yüzeye sahip olması
- Otomatik sprej tabancaları ile otomasyona uyumlu prosesi sayesinde her iş parçasında eşit yüzey karakteristikleri oluşturulması
- Termoblok tünel fırını içinde iş parçasının yüzeyindeki film tabakasının kürlenme zamanı oldukça hızlı olması, flash-off zamanı ve kuruma zamanı gerektirmemesi
- Parçası yüzeyine tutunmayan ve kabin içerisinde toz bulutu halinde bulunan artık toz boya kütlelerinin % 95 oranında multi-siklon ve auto-recycle üniteleri vasıtası ile geri kazanılması ve kazanılan toz boyanın belli oranda yeniden aplikasyonlarda kullanılabilmesi sayesinde hem çevre dostu hem de düşük maliyetli olması
- Solvent içermeyen toz boya havaya hiçbir uçucu organik bileşen yaymadığından çevreyle dost teknoloji.

CNC Silindir Büküm

Fason Konik Bükme Sac Boru Kıvrırma Hizmeti



Öncelikle ham sac olarak tabir ettiğimiz plakalar fabrikamızda 1500 x 3000 ebatlarında depolanmaktadır. Bu sacların kalınlığı 0.20 milimetreden 10 milimetreye kadar olabilmektedir. Bu ürünler gerekli temizleme çalışmaları sonrası istenilen ölçüde bükülür gerekirse bükme işleminden hemen önce milimetrik olarak kesilirler. Müşterilerimizin isteği doğrultusunda işlenip yararlı ürünler olarak piyasaya sürülmek üzere müşterilerimize teslim edilir. Raf ürünleri, buzdolapları, endüstriyel bulaşık makineleri, otomobil endüstrisi gibi bir çok farklı alanda kullanımı görülmektedir.

Tüm Kaynak İşleri

Kaynakçı kadromuz ile profesyonel hizmet



Paslanmaz çelik ve karbon çelik mamullerin kaynak işlemleri, sertifikalı kaynakçı kadromuz ile profesyonel bir şekilde gerçekleşir. Kaynak işlemi sırasında elektrot, ark ve kaynak havuzu inert koruma gazı ile atmosferik havaya karşı korunurlar. Gaz nozulu ile koruma gazı kaynak alanına iletilir ve buradaki atmosferik havayı ortadan kaldırır. Kaynak diğer ark kaynak işlemlerinden kullanılan elektrot ile ayrılır çünkü bu işlemde MIG/MAG ve MMA gibi diğer kaynak işlemlerindeki gibi elektrot tüketilmez. Eğer dolgu maddesi kullanmak gerekilse, dolgu teli çıplak tel gibi otomatik ya da manuel olarak eklenir.

CNR Lazer | Çınar Eletromekanik LTD. ŞTİ

2005'den günümüze fason imalat sektörünün deneyimli kadromuz ile cevap vermekteyiz. 1200 metrekare kapalı ve toplamda 1600 metrekare alan da son teknoloji makinelerimiz ile CNC Lazer Kesim, CNC Punch Kesim, CNC Abkand Büküm, CNC Silindir Büküm, Kaynak yapımı, Elektrostatik Toz Boya Yapımı, Yarı Mamul Ürün Tasarımı ve Montaj hizmetlerini gerçekleştirmekteyiz. Hizmet verdiğimiz alanlar olarak reklam, otomotiv, inşaat, kompresör kabinleri, sac giydirme işlemleri, hediyelik eşya, mobilya, endüstriyel mutfak, tıbbi ekipmanlar, araç üstü ekipmanlarını saymak mümkün.

Ekipman Listesi

- 1 Ad. CNC Lazer Kesim Makinası 1500x3000 mm,
- 3 Ad. CNC Punch Press Kesim Makinesi 30 Ton,
- 5 Ad. CNC Abkand Press Büküm Makinesi 200 Ton,
- 1 Ad. CNC Giyotin Makas 3m 6mm,
- 1 Ad. Silindir bükme Makinesi,
- 2 Ad. Profil Dairesel Kesme Makinesi,
- 5 Ad. Mig Kaynak Makinesi,
- 1 Ad. Tig Kaynak Makinesi,
- 1 Ad. 4m Üsten Konveyörlü Fırın Elektrostatik Toz Boyama Tesisi,



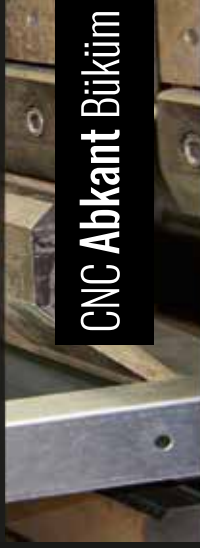
Hizmet Verdiğimiz Sektörlerden: Otomotiv Sanayi | Mobilya Sanayi | İnşaat Sanayi | Kalıp Sanayi | Gıda Sanayi | Kimya Sanayi | Savunma Sanayi



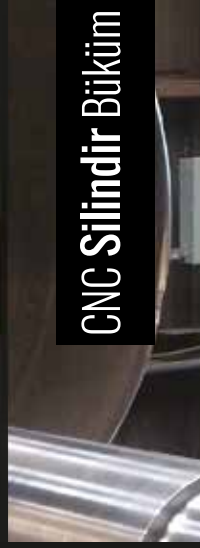
CNC Lazer Kesim



CNC Punch Kesim



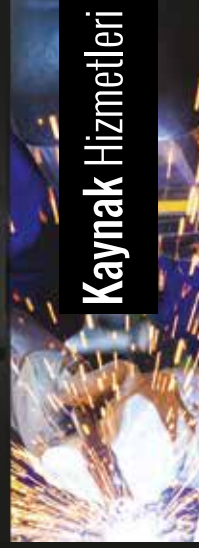
CNC Abkant Büküm



CNC Silindir Büküm



Elektrostatik Toz Boya



Kaynak Hizmetleri



Ürün Tasarım -İmalat